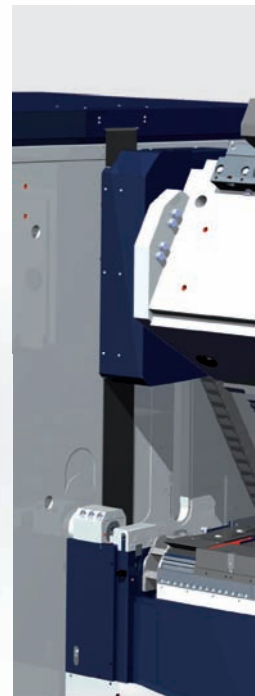




SVINGBUKKER
SPB Evolution

SPB Evolution

SPB Evolution og SPB Evolution UD er videreudviklinger af vores gennemprøvede Servo Power Bend-koncept: alsidige industrielle svingbukkemaskiner, der kombinerer styrke, hurtighed og præcision.



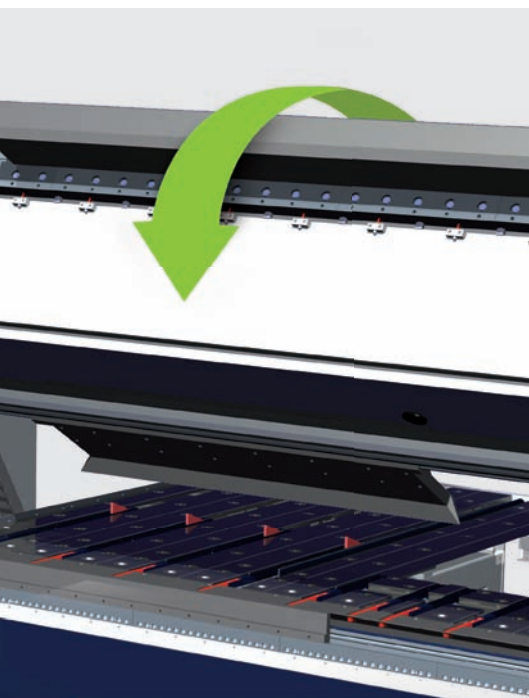
Serien med SPB Evolution åbner nye muligheder for Deres virksomhed indenfor pladebearbejdning. Hans Schröder Maschinenbau GmbH har her kombineret erfaringer opsamlet gennem mange år indenfor svingbukning med banebrydende nyskabelser: Præcis lineær drivkraft og grafisk programmering, tilvalg som den drejbare overvange, den automatiske værktøjsveksler eller Up'N Down-bukkevangen. Alt dette giver muligheder, der kan gøre Deres produktion hurtigere, mere effektiv og mere fleksibel.

Ikke tilfældigt er SPB Evolution en af vores mest efterspurgte løsninger til industrien. Flerholdsskift, industriel seriefremstilling, kompleks bearbejdning af alle plader – SPB Evolution tilbyder den nødven-

dige robusthed og tilgængelighed for at klare disse udfordringer. Samtidig viser den stor fleksibilitet ved omstillinger – takket være den drejbare overvange og den valgfri automatiske værktøjsveksler.

SPB Evolution UD: Produktiviteten stiger med Up'N Down-teknik

Minimer indsatsen i håndteringen af store plader på maskinen og brug Up'N Down-teknikken fra Schröder. Flere procestrin på kortere tid.



SPB Evolution*	2.500 x 5,0	3.200 x 4,0	4.000 x 3,0
Nyttelængde	2.540 mm	3.240 mm	4.040 mm
Pladetykkelse 400 N/mm ²	5,0 mm	4,0 mm	3,0 mm
Længde	5.156 mm (5632 mm)	5.856 mm (6332 mm)	6.656 mm (7132 mm)
Bredde	2.380 mm	2.380 mm	2.380 mm
Bredde med U-anslag 1.700 mm (Bredde med U-anslag)	3.350 mm (4.300 mm)	3.350 mm (5.150 mm)	3.350 mm (6.000 mm)
Maskinhøjde	2.290 mm	2.290 mm	2.290 mm
Vægt af basismaskine	10.405 kg (10.705 kg)	11.960 kg (12.260 kg)	13.050 kg (13.350 kg)
Overvange			
Geometri	45° (180°)	45° (180°)	45° (180°)
Åbningshøjde	650 mm	650 mm	650 mm
Drivkraft	2 x 4,24 kW	2 x 4,24 kW	2 x 4,24 kW
Hastighed	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s
Klemkraft	35 to	35 to	35 to
Bukkevang			
Drivkraft	2 x 5,5 kW (2 x 8,17 kW)	2 x 5,5 kW (2 x 8,17 kW)	2 x 5,5 kW (2 x 8,17 kW)
Hastighed	150°/s	150°/s	150°/s
Bukkevang-sænkning	80 mm (200 mm)	80 mm (200 mm)	80 mm (200 mm)
Bukkemiddelpunkt, indstilling	80 mm	80 mm	80 mm

Den drejbare overvange på SPB Evolution indeholder yderligere et værktøjssæt.

* Afvigende specifikationer for SPB Evolution UD står i parentes.

Muligheder for at reducere omstillingstiden: Drejbar overvange eller automatisk værktøjsveksler

Hurtigt skiftende job eller komplekse opgaver med forskellige bukkeværktøjer – med den drejbare overvange holder SPB Evolution yderligere et sæt værktøjer klar. Hvor andre bukkemaskiner først skal omstilles arbejder SPB Evolution simpelthen videre. En yderligere fordel er, at rotationen af overvangeren tilbyder en alternativ overvange-geometri med andre muligheder.

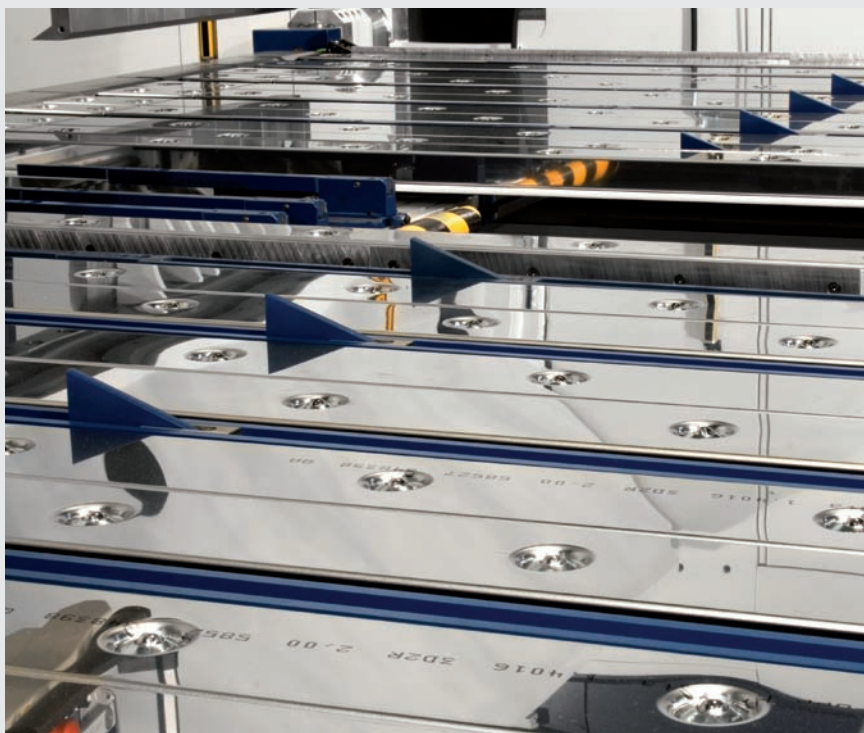
Med hyppige skift af værktøj, har vi yderligere en mulighed til Dem: I stedet for den drejbare overvange, kan De med en automatisk værktøjsveksler gøre SPB Evolution hurtigere og mere fleksibel.

Øjnene programmerer med: 3D-grafikstyring

Med POS 3000 3D-grafikstyring fra Schröder kan De programmere kompleks pladebearbejdning bekvemt og pålideligt. Med den grafiske simulering kan De kontrollere hvert trin i forvejen. Dette sikrer den højeste kvalitet fra første buk.

Deres individuelle løsning: Speed Optimizer og bombing

Industriel pladebukning til perfektion – dette sørger SPB Evolution for med interessante detaljer, såsom den udvidede åbningshøjde af overvangeren på 650 mm, stærke drev og mange tilvalg som den motoriseret bombing, Speed Optimizer eller flere varianter til bag og forstop.



Til at ledsage Deres standard pladeformater tilbyder vi forskellige anslagssystemer med pneumatiske sænkbare anslagsfingre.



Det afhænger af det rigtige værktøj: Hvis det er nødvendigt, supplerer vi vores store udvalg af værktøjer med kundefineret udstyr.

Lettere håndtering og automatisering

SPB Evolution er bygget til effektiv industriel produktion. Målet er at reducere antallet af manuelle indgreb.

I konventionelle bukkemaskiner skal pladen drejes manuelt, hvis der er et buk i den modsatte retning. Selv en simpel Z-bukning bliver en udfordring, når medarbejderen skal vende en fire meter bred plade.

Vi tilbyder en løsning: SPB Evolution (Up'N Down) bukker op og ned i én arbejdsgang. Det sparer en masse håndteringstrin, forenkler håndteringen af voluminøse emner, forkorter produktionstider og reducerer enhedsomkostninger.

Anslagssystem bukkevange

En meget rost detalje på SPB Evolution er vores bukkevange-værktøjer med de forskydbare anslagsfingre, som giver operatøren en anslagsfunktion foran maskinen til en endnu mere præcis håndtering.

Automatisk omstillingsveksler

SPB Evolution og SPB Evolution UD kan leveres med tilvalg af automatisk værktøjsveksler. To yderst præcise lineære drejbare roterende enheder der med sine tre gribearme udtager værktøjer fra magasinet og placerer dem i over- og bukkevangen eller afmonterer den eksisterende opstilling. Især når man arbejder med segmenterede værktøjer, kan man øge hastigheden og minimere stoptiden.

Alle oplysninger om produkterne, ventende ordrer og redskaber til opstillinger modtager værktøjsveksleren fra vores styringssoftware POS 3000.



Segmenterede værktøjer – fås også som individuel løsning



Bombering giver mulighed for finjustering

Det rette værktøj og tilbehør til hver opgave

Som en fleksibel platform kan SPB Evolution tilpasse sig specifikke produktionskrav med værktøjer, tilvalg og tilbehør.

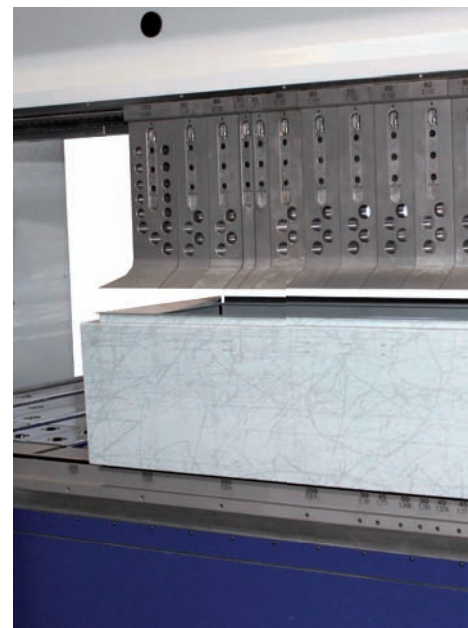
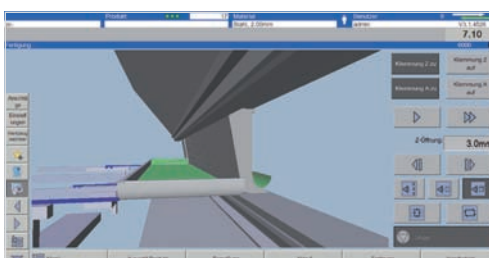
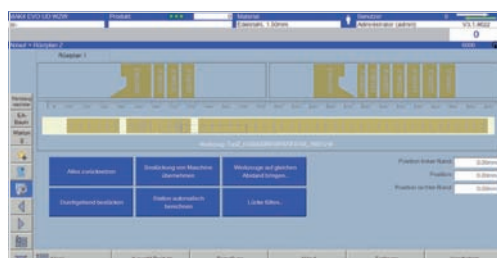
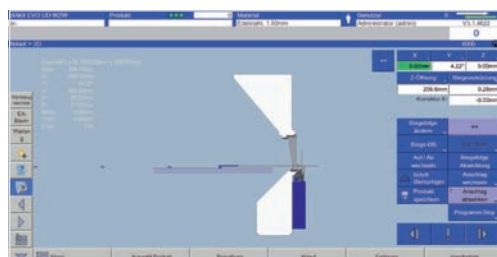
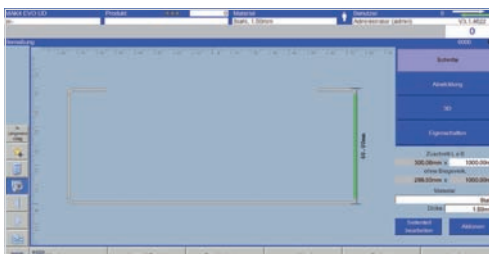
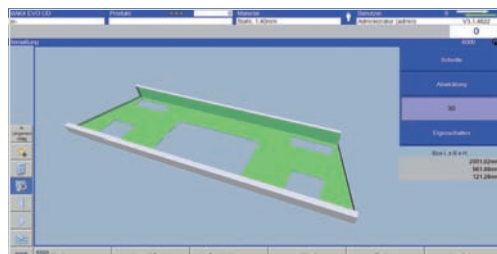
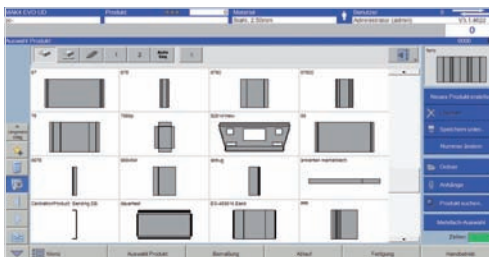
De mange faciliteter omfatter POS 3000 3D-grafikstyring, indstilling af bukkemidterpunkt og motorisk bukkevangeanslag til højre og venstre, aftagelige aflæggerkonsoller, hydraulisk værktøjsklemning, pneumatisk sænkbare anslagsfingre, manuelt indstillelig bombering og sikkerheds-PLC med lysgitter som sikkerhed ved arbejdspladsen. En stor hjælp i håndtering: den smarte funktion på anslaget foran med bevægelige fingersegmenter i bukkevangen.

Værktøjer og tilvalg åbner for flere muligheder

- **Yderligere tilbehør**
 - Motoriseret bombering
 - Speed Optimizer Z-akse-drev (op til aksehastighed 120 mm/s)
 - Værktøjsvogn til skinner og segmentværktøjer
- **Anslag**
 - 2 pneumatiske sænkbare vinkelanslag monteret ved midtergang
 - Anslagsfunktion foran på bukkevange
- **Værktøjer til overvange**
 - Spidsskinne (20/30°)
 - Gedefodsskinne (120/180/300 mm, opdelt inkl. hjørnestykke)
- **Værktøjer til undervange**
 - Undervangeskinne, gennemgående
 - Undervangeskinne, segmenteret
- **Værktøjer til bukkevange**
 - Bukkeskinne 30/40 mm, opdelt og segmenteret
 - Bukkeskinne 10/15/20 mm, segmenteret og forsænket
 - Bukkeskinne 20 mm, 30° segmenteret

At programmere en toppræstation

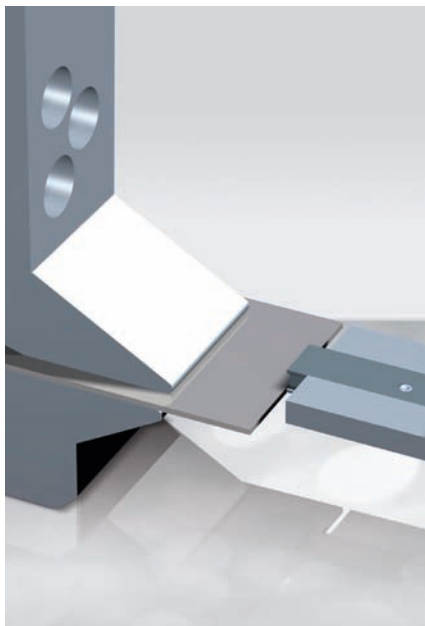
Visualiseret kvalitet: POS 3000 3D-grafikstyring med simulation



Meget er muligt: Up'N Down-teknik og store åbningshøjder skaber nye muligheder.

POS 3000 3D-grafikstyring: hold altid resultatet for øje – fra de første skridt til simulation.

Af al hardware skaber kun den rigtige software en fleksibel og nemt anvendelig løsning. Med POS 3000 3D-grafikstyring har specialisterne fra Schröder indenfor pladebukning udviklet en af de mest produktive styreprogrammer på markedet – og fordi hardware og software kommer fra samme hus er SPB Evolution og POS 3000 3D-grafikstyring et perfekt match.



Smart: Forstop-funktion via forskydbare fingersegmenter på bukkevangen.



Specielt ved denne model: Med POS 3000 programmerer De grafisk. Endelig ved vi: Betjeningspersonale og arbejdsplanlægger har et bedre blik for produkter end for IT- programmering. Maskinen, værktøj, emnet og typen af bukning – alt dette vises tydeligt. Deres medarbejder bukker på forhånd virtuelt på skærmen, kontrollerer resultatet med 3D-bukkesimulator og sørger således for at det første buk af pladen foretages perfekt. Allerede udfærdigede bukkeprogrammer kaldes hurtigt frem, testes visuelt og kan korrigeres.

Vil De gerne have flere detaljer om POS 3000 3D-grafikstyringen? Så læs vores softwarebrochure eller endnu bedre: Få en fremvisning live, så De kan se, at POS 3000 også vil bidrage til at optimere Deres produktion.

Egenskaber

- 3D-grafikstyring med skematisk præsentation af maskine, værktøj og emne
- Intuitiv, visuel programmering via touchskærm
- 3D-bukkesimulator til visuel kontrol af program
- Omstillingsprogrammering og styring af automatisk værktøjsveksler
- Kalkulator til beregning af cyklustider
- Dataoverførsel med høj hastighed via frekvensomformer (Ethernet Power Link)
- PC-version, CAM-tilslutning, ERP/PPS-grænseflade og DXF-filkonverter
- Eftersyn med fjernbetjening via software-service fra Schröder



Schröder Group

Schröder Group består af Hans Schröder Maschinenbau GmbH i Wessobrunn og Schröder Fasti GmbH med hovedsæde i Wermelskirchen.

Hans Schröder Maschinenbau GmbH er grundlagt i 1949 og kombinerer tradition og modernitet indenfor maskinkonstruktion: koncernen har succes som en kvalitets- og kundeorienteret familievirksomhed og Hans Schröder Maschinenbau har specialiseret sig i udviklingen af moderne maskinkoncepter for bukning og klipping af plader.

Med integration af Fasti i 2006 og med en global tilstedeværelse er Schröder Group i dag en førende leverandør af maskiner til svingbukning, klipping, sikning, bertling og valsning af alle slags plader. De mangfoldige præcisionsmaskiner spænder fra gennemprøvede løsninger til håndværkerbranchen og til innovative maskiner med høj ydelse til automatiseret industriel produktion. Samlet set beskæftiger Schröder Group mere end 240 medarbejdere forskellige steder i Tyskland og i udlandet.

Alle oplysninger gælder som retningslinier
og kan til hver en tid ændres.
12-1830-HSM 130124DKv01

Hans Schröder Maschinenbau GmbH
Feuchten 2 | 82405 Wessobrunn-Forst | Tyskland
T: +49 8809 9220-0 | F: +49 8809 9220-700
E: info@schroeder-maschinenbau.de
www.schroeder-maschinenbau.de

SCHRÖDER
GROUP