



TEKNISK DATABLAD • LAKERET ALUMINIUM

Produktbeskrivelse

Lakeret aluminium er halvfabrikat i coils, som forarbejdes til plader. I en coil-coating-proces påføres en lakering, og dermed er legeringerne, kvalitetsværdierne og belægningsmaterialerne nøjagtig afstemt til videre forarbejdning til diverse facade-beklædninger.

Anvendelse

Facadebeklædning til nyt og ældre byggeri, f.eks. beboelseshuse, kontorbygninger, haller, industribyggeri, lufthavne m.m. Denne aluminium er specielt udviklet til beklædning af facader og skænker arkitekter og bygherrer en række muligheder for design med høj kvalitet.

Det er nemt at arbejde med materialet, som med lethed kan gennembøres og tilskrues uden at lakeringen revner eller beskadiges, og således har fritliggende kanter ingen indflydelse på pladens lange levetid.

Dimensioner

Tykkelse: 2,00 mm +/- 0,030 mm

Bredde: 1.250 mm + 1,0 / - 0 mm

Legering

EN AW 3005 H44

(AlMn 1 Mg 0,5 iht. EN 573 / EN 1396).

Varmeudvidelse

Varmeudvidelseskoefficient (20-100 °C): 0,0231 mm/m°C

Elasticitet

Elasticitetsmodul ~ 69.500 MPa

Styrke

Trækstyrke: Rm 165-215 MPa

Brudgrænse: Rp 0,2 > 135 MPa

Brududvidelse: A50 > 4 %

Tykkelse af laklag

Forside: ~ 25 µm

Bagside epoxy grå: 5 µm ± 1

Bagside epoxy sort: 7 µm ± 1

Glans

Tolerancer iht. EN 1396.

Glans	Tolerance	Maks. variation på en leverance	Glanstype
≤ 10	± 2	± 1	mat
> 10 ≤ 20	± 4	± 2	svag glans
> 20 ≤ 40	± 5	± 3	silkemat
> 40 ≤ 60	± 7	± 5	blank glans

Arbejdstemperatur

Lakeret aluminium kan bearbejdes ned til en pladetemperatur på +5°C. Ved lavere temperaturer kan mikrorevner i belægningen forekomme.

Brandbeskyttelse

Ikke-brændbart iht. EN 13501-A1. Røggasser retter sig efter DIN 4102 og udgør ingen risiko for helbredet.

Kvalitetskontrol

Svarende til alle gængse europæiske normer såsom EN, DIN og ECCA.

Kvalitetskontrol udføres ifølge ISO 9001.

Genbrug

Lakeret aluminium lader sig genbruge 100 % uden tab af kvalitet, da dette er sporbart i hele verden.

Korrosion

Aluminium må ikke opbevares i fugtige omgivelser eller tæt på ætsende materialer. Opbevaring af materialet udenfor bør undgås. Hvis materialet skal opbevares udendørs, skal det være tilstrækkeligt dækket og opbevaret i godt ventilerede områder for at undgå at komme i kontakt med fugt. Dette for at sikre, at belægningen eller metallet ikke gør, at det blive beskadiget inden monteringen.

Kombination med andre materialer

Af hensyn til korrosion og udseende bør man undgå direkte kontakt med eller afløb fra bitumen, jernvitriol, kobber, messing, jern, trykimprægneret træ og bly. Brug enten rustfrit stål eller aluminium til befæstelse.

Drift og vedligeholdelse

Lakeret aluminium kan rengøres efter behov eller i forbindelse med en årlig besigtigelse. Der anvendes en blød børste og vand evt. tilsat svage vaskemidler i stil med autoshampoo. Der må ikke anvendes følgende: Slibemidler, opløsningsmidler, hård børstning, højtryksspuling o. lign. Områder med stor smudsophobning (i regnskygge m.m.), rengøres oftere. Desuden rengøres områder med solskygge oftere, da der her kan forekomme en øget fugtighed, hvorved der optages mere smuds og kan forekomme algedannelse.

Overflade

Der er flere varianter af overflader, som er beskrevet her nedenfor.

PVDF (Polyvinylidenfluorid) • Forarbejdning i en temperatur ned til 5° C • Anbefalet bukkeradius: 2×pladetykkelsen iht. DIN EN 13523-7 • UV-bestandighed: Ruv4 iht. EN 1396 • Glans: 5-40 enheder (iht. DIN EN 13523-2) • Nem at rengøre med rent vand eller pH-neutrale rengøringsmidler	PUR-WRC (Polyuretan wrinkle) • Forarbejdning i en temperatur ned til 5° C • Anbefalet bukkeradius: 1×pladetykkelsen iht. DIN EN 13523-7 • UV-bestandighed: Ruv3 iht. EN 1396 • Glans: 5 enheder (iht. DIN EN 13523-2)	PE-PMMA (Polyester struktur) • Forarbejdning i en temperatur ned til 10° C • Anbefalet bukkeradius: 1×pladetykkelsen iht. DIN EN 13523-7 • UV-bestandighed: Ruv3 iht. EN 1396 • Glans: 5 enheder (iht. DIN EN 13523-2)	Klarlack (Abwitternd) • Forarbejdning i en temperatur ned til 5° C • Anbefalet bukkeradius: 2×pladetykkelsen iht. DIN EN 13523-7 • Overfladen er klarlak ca. 3 µm og forbliver ensartet efter at være udsat for UV-stråling i 12-24 måneder, hvorefter lakken forsvinder og materialet patinerer - hastigheden af dette er dog afhængig af vejrforhold • Glans: ca. 10-30 enheder (iht. DIN EN 13523-2)
--	--	---	--