



TEKNISK DATABLAD • LAKERET ALUMINIUM

Produktbeskrivelse

Lakeret aluminium er halvfabrikat i coils, som forarbejdes til plader. I en coil-coating-proces påføres en lakering, og dermed er legeringerne, kvalitetsværdierne og belægningsmaterialerne nøjagtigt afstemt til videre forarbejdning til diverse facade-beklædninger.

Anvendelse

Facadebeklædning til nyt og ældre byggeri, f.eks. beboelseshuse, kontorbygninger, haller, industribyggeri, lufthavne m.m. Denne aluminium er specielt udviklet til beklædning af facader og skænker arkitekter og bygherrer en række muligheder for design med høj kvalitet.

Det er nemt at arbejde med materialet, som med lethed kan gennembøres og tilskræres uden at lakeringen revner eller beskadiges, og således har fritliggende kanter ingen indflydelse på pladens lange levetid.

Dimensioner

Tykkelse: 2,00 mm +/- 0,030 mm

Bredde: 1.250 mm + 1,0 / - 0 mm

Legering

EN AW 3005 H44

(AlMn 1 Mg 0,5 iht. EN 573 / EN 1396).

Varmeudvidelse

Varmeudvidelseskoefficient (20-100 °C): 0,0231 mm/°C

Elasticitet

Elasticitetsmodul ~ 69.500 MPa

Styrke

Trækstyrke: Rm 165-215 MPa

Brudgrænse: Rp 0,2 > 135 MPa

Brududvidelse: A50 > 4 %

Tykkelse af laklag

Forside: ~ 25 µm

Bagside epoxy grå: 5 µm ± 1

Bagside epoxy sort: 7 µm ± 1

Kvalitetskontrol

Svarende til alle gængse europæiske normer såsom EN, DIN og ECCA.

Kvalitetskontrol udføres ifølge ISO 9001.

Glans

Tolerancer iht. EN 1396.

Glans	Tolerance	Maks. variation på en leverance	Glanstype
≤ 10	± 2	± 1	mat
> 10 ≤ 20	± 4	± 2	svag glans
> 20 ≤ 40	± 5	± 3	silkemat
> 40 ≤ 60	± 7	± 5	blank glans

Arbejdstemperatur

Lakeret aluminium kan bearbejdes ned til en pladetemperatur på +5°C. Ved lavere temperaturer kan mikrorevner i belægningen forekomme.

Brandbeskyttelse

Ikke-brændbart iht. EN 13501-A1. Røggasser retter sig efter DIN 4102 og udgør ingen risiko for helbredet.

Genbrug

Lakeret aluminium lader sig genbruge 100 % uden tab af kvalitet, da dette er sporbart i hele verden.

Korrosion

Aluminium må ikke opbevares i fugtige omgivelser eller nær ætsende materialer, og udendørs opbevaring bør undgås. Hvis udendørs opbevaring er nødvendig, skal materialet være tilstrækkeligt overdækket og placeret i ventilerede områder for at undgå fugtpåvirkning og beskadigelse af belægning eller metal før montering.

Kombination med andre materialer

Lakeret aluminium kan anvendes i kombination med de fleste byggematerialer, herunder træ og bitumen-baserede tagmaterialer, når montagen udføres korrekt.

For at minimere risikoen for korrosion og misfarvning bør direkte og vedvarende kontakt med aggressive materialer som ubehandlet kobber, messing, bly, jernvitriol og trykimprægneret træ undgås, eller der bør om nødvendigt anvendes et adskillende lag mellem materialerne.

Ved montage op ad tagpap eller andre bitumenholdige materialer anbefales det, at:

- lakoverfladen er intakt og ubeskadiget
- der sikres effektiv afvanding, så stående fugt undgås.

Befæstelse bør udføres med rustfrit stål eller aluminium.

Drift og vedligeholdelse

Lakeret aluminium rengøres efter behov eller ved årlig besigtigelse med blød børste og vand, evt. tilsat milde rengøringsmidler som autoshampoo.

Der må ikke anvendes slibemidler, opløsningsmidler, hård børstning eller højtryksspuling. Områder med stor smudsophobning, fx i regnskygge eller ved solafskærmning, rengøres oftere på grund af øget fugt og risiko for algedannelse.

Overflade

Der er flere varianter af overflader, som er beskrevet her nedenfor.

PVDF (Polyvinylidenfluorid) • Forarbejdning i en temperatur ned til 5° C • Anbefalet bukkeradius: 2×pladetykkelsen iht. DIN EN 13523-7 • UV-bestandighed: Ruv4 iht. EN 1396 • Glans: 5-40 enheder (iht. DIN EN 13523-2) • Nem at rengøre med rent vand eller pH-neutrale rengøringsmidler	PUR-WRC (Polyuretan wrinkle) • Forarbejdning i en temperatur ned til 5° C • Anbefalet bukkeradius: 1×pladetykkelsen iht. DIN EN 13523-7 • UV-bestandighed: Ruv3 iht. EN 1396 • Glans: 5 enheder (iht. DIN EN 13523-2)	PE-PMMA (Polyester struktur) • Forarbejdning i en temperatur ned til 10° C • Anbefalet bukkeradius: 1×pladetykkelsen iht. DIN EN 13523-7 • UV-bestandighed: Ruv3 iht. EN 1396 • Glans: 5 enheder (iht. DIN EN 13523-2)	Klarlack (Abwitternd) • Forarbejdning i en temperatur ned til 5° C • Anbefalet bukkeradius: 2×pladetykkelsen iht. DIN EN 13523-7 • Overfladen er klarlak ca. 3 µm og forbliver ensartet efter at være udsat for UV-stråling i 12-24 måneder, hvorefter lakken forsvinder og materialet patinerer - hastigheden af dette er dog afhængig af vejrforhold • Glans: ca. 10-30 enheder (iht. DIN EN 13523-2)
--	--	---	--