

RHEINZINK Temablad

D&V 11/19

Drift og vedligeholdelse for RHEINZINK CLASSIC og prePATINA overflader

RHEINZINK CLASSIC og prePATINA dækker over RHEINZINKs 2 produktlinjer med de 3 klassiske overflader; walzblank, blaugrau og schiefergrau. Der er tale om et materiale med naturlig overflade og lang levetid. Efter montage danner zinkoverfladen selv en beskyttende belægning af zinkkarbonat – kaldet patina. Laget af patinaen lader sig ikke opløse i vand og er grunden til zinkens høje korrosionsbestandighed.

RHEINZINK CLASSIC og prePATINA omfatter følgende tre overfladevarianter:

RHEINZINK-CLASSIC walzblank

RHEINZINK-CLASSIC walzblank er valsblank zink. Ved montage har den et blankt udseende og danner som følge af vejrpåvirkninger et blågråt patina-lag. Patinaens hovedkomponent er alkalisk zinkkarbonat, som er et basisk, uopløseligt, beskyttende lag, der beskytter materialet og dermed er grunden til RHEINZINKs lange levetid.

Da patinadannelsen netop sker som følge af vejrpåvirkninger, kombineret med de andre komponenter fra miljøet der er i omgivelserne, kan patinaens "farve" variere en del fra sted til sted. Patinaens "farve" kan derfor heller ikke kategoriseres med en farvekode og vil kunne optræde forskelligt afhængigt af det omgivende miljø, placering, lysindfald mv.

RHEINZINK-prePATINA blaugrau

RHEINZINK-prePATINA blaugrau er forpatineret RHEINZINK med et blågråt udseende. Patina-laget, som naturligt opstår på den valsblanke zink efter montage, er her allerede skabt på fabrikken. Materialet har fra dag 1 derfor et lukket og jævnt udseende. Det anbefales at anvende RHEINZINK-prePATINA blaugrau fra samme parti, da der kan være farvenuancer mellem de forskellige produktionspartier.

RHEINZINK-prePATINA schiefergrau

RHEINZINK-prePATINA schiefergrau er forpatineret RHEINZINK med et skifergråt udseende. Den mørkere overflade opstår som følge af et højere indhold af kobber i legeringen. Dette højere indhold af kobber gør også, at materialet er hårdere at arbejde med end de andre to varianter. Overfladen har de samme egenskaber som prePATINA blaugrau. Det anbefales at anvende RHEINZINK-prePATINA schiefergrau fra samme parti, da der kan være farvenuancer mellem de forskellige produktionspartier.

Overflade udvikling

På CLASSIC walzblank vil der efter montage blive dannet et patina-lag. For prePATINA blaugrau og schiefergrau gælder det, at det forpatinerede lag, skabt på fabrikken, langsomt erstattes af et naturligt patina-lag.

Ridser og mærker vil i starten fremstå blanke, men vil med en fremskreden patinering optages i det naturlige patina-lag og dermed forsvinde gradvist. Det naturlige patina-lag kan udvikle sig ujævnt alt efter bl.a. vejr- og miljøpåvirkninger samt placering. Denne udvikling i overfladen er materiale-særegen og kan ikke forudsiges. Den uregelmæssige udvikling har ingen negativ påvirkning på hverken materialets kvalitet eller levetid.

På steder med indhold af salte i luften kan der forekomme saltaflejringer (klorider/zinkhydroxid) i overfladen. Det kan være (spidse) hvide farveændringer. På overfladen prePATINA schiefergrau virker disse farveændringer mere påfaldende på grund af kontrasten mellem de hvide udtræk og den mørke overflade. Saltaflejringerne er en overfladisk farveændring og har ikke indvirkning på materialets kvalitet / levetid.

Drift og vedligeholdelse

Ændring af overfladen på RHEINZINK har som standard ingen indflydelse på materialets levetid. Det kan dog ikke undgås, at overflader udsættes for påvirkninger som kræver rengøring. Skema og tekst på de efterfølgende sider beskriver, hvordan lettere snavs som byggestøv og vanskeligere pletter som lim m.v. fjernes fra RHEINZINKs overflader. Vær opmærksom på, at vi ikke kan garantere, at der opnås en zinkoverflade der ser ud som ny, når nedenstående instruktioner følges. Dog vil forandringer i zinkoverfladen normalt ikke have nogen materialemæssige påvirkninger.

Rengøringsmetode i henhold til type af påvirkning

Type	Overflade	Step 1	Step 2	Step 3
Støv Lettere tilsmudsning Lettere dannelse af zinkhydroxid (hvidrust)	CLASSIC walzblank; prePATINA blaugrau og schiefergrau	Grund- rengøring		
Fingeraftryk Rester af puds, mørtel og maling Støv fra byggeplads, kalk og pollen Fugleekskremitter Brunlig misfarvning omkring skorsten Spor fra rust, metalspånner	CLASSIC walzblank	Grund- rengøring	Mulig for afslibning med rustfri ståluld*	Påfør overfladen RHEINZINK-Sweeper
	prePATINA blaugrau, schiefergrau	Grund- rengøring	Rens overfladen med RHEINZINK-Sweeper	
Dannelse af zinkhydroxid (hvidrust) Rester fra (vej) salt	CLASSIC walzblank	Grund- rengøring	Mulig for afslibning med rustfri ståluld*	Rens overfladen med RHEINZINK-Sweeper
	prePATINA blaugrau, schiefergrau	Grund- rengøring	Rens overfladen med WEICON® Metal-Fluid	Rens overfladen med RHEINZINK-Sweeper
Rester af lim	CLASSIC walzblank; prePATINA blaugrau og schiefergrau	Grund- rengøring	Rens overfladen med Sika® Remover-208	Rens overfladen med RHEINZINK-Sweeper
Svær tilsmudsning Ændringer i overfladen	I sådanne tilfælde er det ikke muligt at rengøre overfladen uden at efterlade synlige spor i overfladen. Der vil dog i de fleste tilfælde udelukkende være tale om kosmetiske ændringer, der ikke vil have indflydelse på zinkens forventede levetid.			

* Vær opmærksom på, at når man sliber på CLASSIC walzblank, som er påbegyndt patineringsprocessen, vil man slibe patineringen af og den blanke overflade vil atter komme frem. Derudover vil man på overfladen efterfølgende kunne se slibe-spor. Disse vil med tiden mindskes med en fremskreden patineringsproces, men det vil ikke kunne garanteres, at det behandlede område vil fremstå som ikke-behandlede områder.

Grundrengøring

Rengøring af overfladen skal ske kort tid efter påvirkning, jf. skema. Anvend rigelige mængder af postevand og tilføj evt. en smule almindelig opvaskemiddel/neutralt rengøringsmiddel. Anvend en blød klud eller svamp og rens med moderat tryk i valseretningen. Gentag et par gange, hvor det er nødvendigt. Tør efter med en tør klud. Rengøringskludene bør skiftes ofte.

Hvis grund rengøringen ikke giver det ønskede resultat, skal man gå videre til step 2 og 3. Brug altid en blød klud og påfør altid produktet med let tryk i valseretningen.

Generelle anbefalinger

En vellykket rengøring afhænger af påvirkningens omfang og i hvor lang tid overfladen har været påvirket. Generelt er det nødvendigt at skelne mellem overfladen RHEINZINK-CLASSIC walzblank og overfladerne prePATINA blaugrau / schiefergrau. De sidstnævnte 2 overflader bør ikke rengøres med stålborster, rustfri ståluld eller lignende "hårde genstande", da dette vil skade overfladen. Slibning af disse 2 overflader vil fjerne den forpatinerede overflade og overfladen i det behandlede område vil fremstå blank – efter endt slibning vil patineringsprocessen begynde på ny, men farveforskelle mellem behandlede og ikke-behandlede områder vil forekomme.

RHEINZINKs overflader bør ikke behandles med syreholdige eller alkaliske rengøringsmidler, da dette vil skade overfladen.

For at opnå et godt resultat er det vigtigt at være påpasselig med rengøringen af overfladen. Vi anbefaler, at man altid starter med at teste effekten af rengøringen på et mindre areal. Grundet prePATINA overfladens patinering vil behandlede overflader gradvist opnå samme farve og udtryk, som ikke behandlede overflader. Følges ovenfor nævnte rengørings-anvisninger kan en optisk forringelse af materialernes overflader minimeres.

Hensyn ved rengøring af andre materialer

Ved rengøring af andre byggematerialer som vinduer, balkoner, sammenbyggede bygningsdele i andre materialer m.m. skal der tages specielle hensyn. Vi anbefaler, at der i disse tilfælde benyttes et syre neutralt vaskemiddel. Eventuelt kan zinkoverfladerne dækkes af/beskyttes under rengøring.

Midler til rengøring af teglfacader indeholder normalt syre. Hvis disse kommer i kontakt med RHEINZINK, vil der opstå korrosion og uoprettelige skader. I sådanne tilfælde skal RHEINZINK beskyttes.

Strøsalt/tøsalt

Strøsalt/tøsalt virker, i forbindelse med fugt, korrosivt på metaller og man bør derfor undgå denne form for kontakt med zinkoverfladen. I de fleste tilfælde vil der dog kun være tale om en visuel reaktion og dermed ikke indvirkning på zinkens levetid.

Tagafvanding

I det omfang der samles blade og lignende i tagrender, skotrender m.v., skal disse fjernes for at forhindre tilstopning af afløb. Regnvand skal sikres frit afløb.

Større sne-ansamlinger bør fjernes for at undgå skade på tagrenden.

Henvisninger

For øvrigt henvises der til "RHEINZINK Falseteknik – Planlægning og Anvendelse" side 16 for Reaktion overfor eksterne påvirkninger. Eller kontakt RHEINZINK Danmark hvis du har spørgsmål.

For sikkerhedsdatablade eller anden information vedrørende de nævnte rengøringsmidler henvises til de respektive producenter.

Produkter

RHEINZINK-Sweeper: forhandles igennem RHEINZINKs typiske forhandlere

RHEINZINK-Sweeper er velegnet til rengøring af zinkoverflader, samt til midlertidig beskyttelse af zinkoverfladen.

Weicon Metal-Fluid forhandles af Danlube

Sika® Remover-208: forhandles af Sika Danmark A/S