



STYRINGSSOFTWARE
**POS 3000 | POS 2000 Professional
nano Touch**

Software til bukkemaskiner

Moderne bukkemaskiner er kun i stand til at opnå maksimal ydeevne, fleksibilitet og hastighed, når software og hardware udgør en afstemt enhed.



Styringssoftware hjælper brugeren med bukkeprogrammet.



Takket være svingarmen har man altid betjeningspanelet, hvor man har brug for det.

Vores service: Perfekt afstemt hardware og software med samme oprindelse. Hvert trin i fremgangsmåden er understøttet kontinuerligt – fra fremstilling af programmet for de forskellige produkter over data-lagring, bukkesimuleringer til betjeningsvejledning i serieproduktion.

Hans Schröder Maschinenbau har været en førende producent af bukkemaskiner i ypperste kvalitet i årtier og en pioner inden for digital styring af disse maskiner.

Tidligere end andre producenter af maskiner har vi indset at udvikling og vedligeholdelse af kompetencerne indenfor software til styring skal forblive i vores egen virksomhed. Vores udviklings- og supportteams arbejder efter de nyeste metoder og med de mest moderne værktøjer. Indenfor udvikling og optimering af vores software lader vi os som ekspert i pladebe-arbejdning styre af kravene i industrielle processer og den daglige praksis i håndværkerens værksted.

Et stort „plus“ ved vores løsninger: Styringen arbejder i perfekt harmoni med maskinen. Hardware og software har ligesom service og support samme oprindelse. Vi er glade for at være din samarbejdspartner, og vi påtager os ansvaret for den samlede løsning.



Den rigtige styringssoftware til ethvert behov

Stabilitet, ydelse og mekanisk præcision – det er, hvad bukkemaskinerne fra Schröder Group står for. Styringssoftware af høj kvalitet gør hardwaren i vores moderne maskiner til fleksible løsninger til forarbejdning af plader.

Betjeningen af vores styringssoftware afspejler etablerede arbejdsprocesser i industri og værksted. Sagt på en anden måde: Enhver, der forstår pladebearbejdning, vil kunne betjene vores software hurtigt og pålideligt og vil lære at værdsætte det som en værdifuld hjælp til seriel produktion, fleksibel produktion af små serier og udvikling af prototyper.

Principper for udvikling af styring

- Klar og enkel brugervejledning
- Trin for trin programmering
- Grafisk afbildning og simulering
- Funktioner med import og lagring til genanvendelse af programmer
- Hurtige rettelser og tilpasninger af materialevarianter
- Betjening via touchskærm på svingarm
- PC-version af styringen til arbejdsforberedelse
- Valgfri integration af CAD-data / integration i ERP-programmer



En grænseflade mellem menneske og maskine som den bør være:
Med touch-display modtager svingbukkemaskiner fra Schröder instruktioner.



Herover: Styringssoftwaren bliver til et komfortabelt produktkatalog.
Forneden: Ikke blot arbejdsemnet men også værktøjerne bliver fremstillet – her på montageplan.

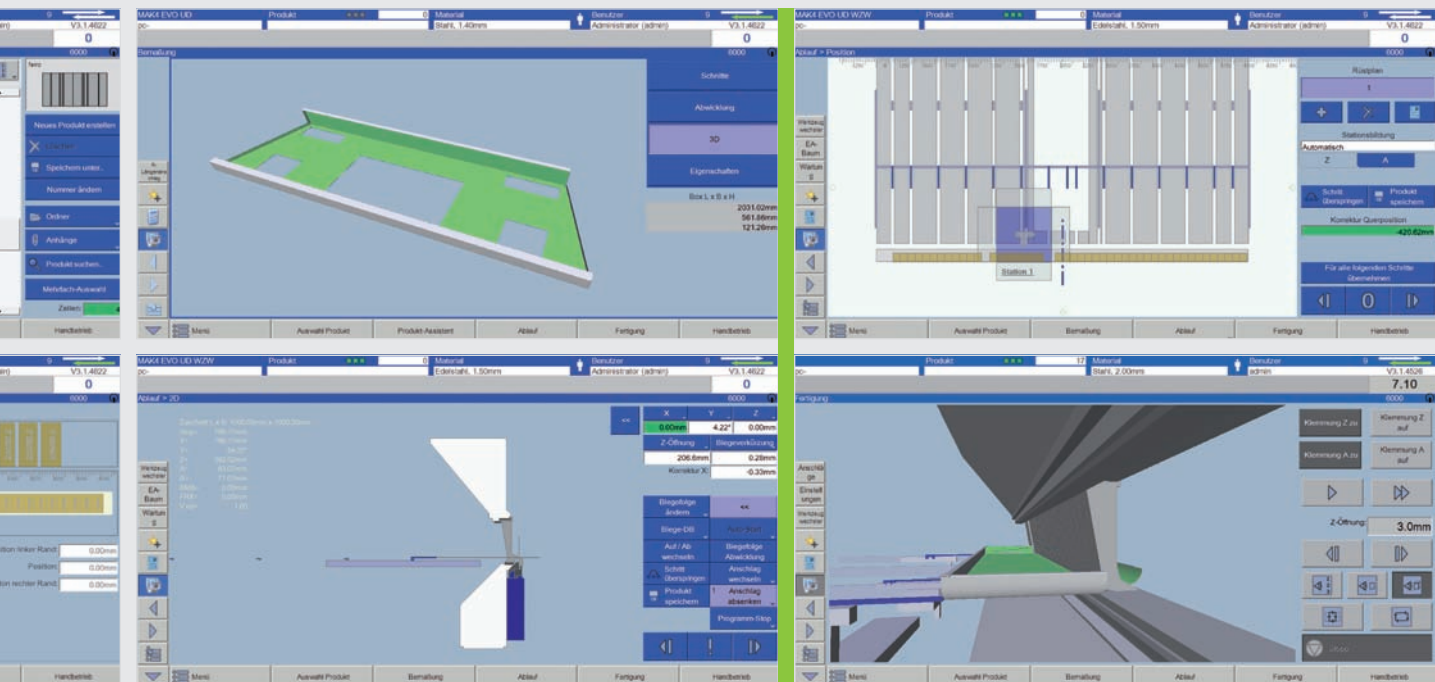
POS 3000 3D-grafikstyring: interaktiv pladedesign

Med POS 3000 3D-grafikstyring sætter vores specialister indenfor pladebukning nye standarder for styring af industriel pladebearbejdning.

Den nye High-End-styring POS 3000 og svingbukke-maskinerne i Evolution-rækken fra Schröder er et perfekt match – herunder styring af komplekse maskinvalg som automatisk værktøjsveksler og håndteringsrobotter.

Specielt ved denne model: Med POS 3000 programmerer De grafisk. Endelig ved vi: Betjeningspersonale og arbejdsplanlægger har et bedre blik for produkter end for IT-programmering.

Maskinen, værktøj, emnet og typen af bukning – alt dette vises tydeligt. Deres medarbejder bukker på forhånd virtuelt på skærmen, kontrollerer resultatet med 3D-bukkesimulator og sørger således for at det første buk af pladen foretages perfekt. Allerede udfærdigede bukkeprogrammer kaldes hurtigt frem, testes visuelt og kan korrigeres.



Herover: 3D-display forenkler dimensioneringen. Herunder: Bukkeopstilling i 2D-display.

Ovenfor: Under afvikling af programmet vises positionen af pladen på bagstopet. Herunder: POS 3000 simulerer fremstillingen i 3D.



Egenskaber

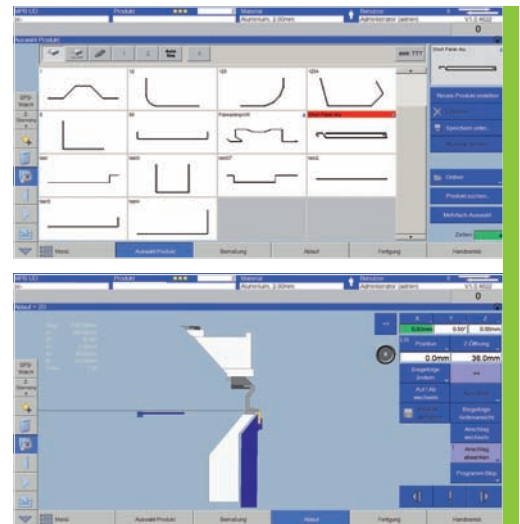
At arbejde med POS 3000 er komfortabelt

I et overskueligt produktudvalg med søgefunktion og navigation i undermenuer vælger De arbejdsstrin og forbinder til arbejdssekvenser i menuen produktionsplan.

Individuelle produktprofiler kan udformes meget hurtigt via intuitiv finger-aktiveret tegning. I dimensioneringsmenuen kan de nøjagtige mål indtastes og ændres. For at kontrollere og koordinere sammen med kunden kan tegningen udskrives på papir med en printer.

Ud fra det skabte program genererer softwaren en optimal bukkerækkefølge med automatisk overvågning af kollisioner og grænseværdier. Bukkevinkel og klippemål bliver automatisk korigeret med interpolation fra databasen.

- 3D-grafikstyring med skematisk afbildning af maskine, værktøj og arbejdssemne
- Intuitiv, visuel programmering på touchskærm
- 3D-bukkesimulator til visuel kontrol af program
- Hurtigprogrammering og styring af automatisk værktøjsveksler
- Beregning af cyklustider
- Datatransmission med høj hastighed på frekvensomformer (Ethernet Power Link)
- CAM-tilslutning, ERP/PPS-grænseflade og DXF-konverter til rådighed
- Fjernvedligeholdelse med Schröder software-service



Standardbukkeprogram er til rådighed i produktprogrammet.

POS 2000 Professional – standard til industrielle svingbukkemaskiner

Som direkte efterfølger til den bekendte POS 2000 tæller softwaren POS 2000 Professional som "styringen" til svingbukker-maskinen. Styringen er blevet afprøvet og perfektioneret i hundredvis af installationer over hele verden.

Arbejd hurtigt og præcist med denne software. Støtte og vejledning gennem software reducerer antallet af fejl og fejludgifter som følge af pladebearbejdning til et minimum.

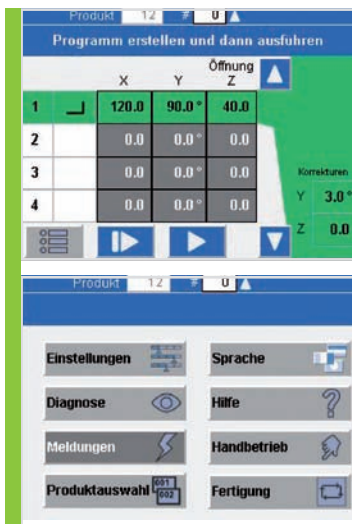
Det omfangsrige katalog kan udvides, og herfra kan de ønskede programkomponenter udvælges i POS 2000 Professional. Vinkel- og længdedimensioner ændrer man med klik på skærmen. Snitlængde vises afhængig af materiale og geometri.

Styringssoftwaren viser præcist, hvad maskinen gør: svingbukkemaskine, emne og værktøj vises skematisk og aktualiseres for hvert bukke trin. Enhver, der programmerer væk fra maskinen, kan ved hjælp af bukkesimulation teste kvaliteten af sin programmering og derved effektivt forhindre spild og forsinkelser. Her er, hvad der gør vores styringssoftware så unikt brugervenlig: alle de nødvendige operatøraktiviteter som at dreje, at rotere etc. vises for hvert bukke trin.



Egenskaber

- PC med styring via touchskærm på svingarm
- Windows-operativsystem
- Omfattende profilkatalog med ubegrænset ekspansion
- Automatisk beregning af tilsnit
- Bibliotek med materiale og værktøj
- Bukkesimulation i nøjagtige mål
- Zoom-funktion
- Hastighed på servo-akser kan justeres trinløst
- PC-version til fremstilling af bukkeprogrammer i arbejdsforberedelsen



Softwaren viser procestrinene på forhånd.



nano Touch – den mest overskuelige alfanumeriske styring

Vi har udviklet den moderne alfanumeriske styring nano Touch som standardsoftware til håndværkere og industrivirksomheder, som anvender svingbukkemaskiner som MAK II, MAK 3, MAK V og MAKV S.

nano Touch styrer overvange og bukkevange ved hjælp af et sti-målesystem og motoriseret bagstop styret via digitalt kontrolleret frekvensomformer. Brugergrænsefladen er overskuelig og kombinerer letforståelige ikoner med tekst og numeriske displays.

Har De brug for ensartede bukkeprogrammer til plader i forskellige kvaliteter? Det er ikke længere nødvendigt at oprette særlige programmer i tilfælde af materialeafhængige afvigelser når De bruger nano Touch. For hvert buk er det muligt at indtaste rettelser til indstilling af overvange og bukkevange.



Egenskaber

- 9.999 lagerpladser til bukkeprogrammer med op til 99 buk hver
- Hurtigvalg af buk ved hjælp af ikoner
- Individuelle korrektioner i tilfælde af væsentlige materialeafvigelser
- Aktuel trin i produktionen fremhæves på listen over buk
- Styktæller til serielle ordrer
- Kontrolbord på svingarm
- Opgraderingsmulighed for POS 2000 Professional



Schröder Group

Schröder Group består af Hans Schröder Maschinenbau GmbH i Wessobrunn og Schröder Fasti GmbH med hovedsæde i Wermelskirchen.

Hans Schröder Maschinenbau GmbH er grundlagt i 1949 og kombinerer tradition og modernitet indenfor maskinkonstruktion: koncernen har succes som en kvalitets- og kundeorienteret familievirksomhed og Hans Schröder Maschinenbau har specialiseret sig i udviklingen af moderne maskinkoncepter for bukning og klipping af plader.

Med integration af Fasti i 2006 og med en global tilstedeværelse er Schröder Group i dag en førende leverandør af maskiner til svingbukning, klipping, sikning, bertling og valsning af alle slags plader. De mangfoldige præcisionsmaskiner spænder fra gennemprøvede løsninger til håndværkerbranchen og til innovative maskiner med høj ydelse til automatiseret industriel produktion. Samlet set beskæftiger Schröder Group mere end 240 medarbejdere forskellige steder i Tyskland og i udlandet.

Alle oplysninger gælder som retningslinier
og kan til hver en tid ændres.
12-1835-HSM 130124DKv01

Hans Schröder Maschinenbau GmbH
Feuchten 2 | 82405 Wessobrunn-Forst | Tyskland
T: +49 8809 9220-0 | F: +49 8809 9220-700
E: info@schroeder-maschinenbau.de
www.schroeder-maschinenbau.de

SCHRÖDER
GROUP