



Sicken- und Bördelmaschine, mit motorischem Antrieb und hydraulischer Zustellung der Oberwelle

■ Bauart

Stabile Ständerkonstruktion.

■ Antrieb:

Hohe Steifigkeit und geringer Verschleiß, da der Antrieb der Arbeitswellen vor dem Schwerpunkt liegt. Hydraulische Walzenzustellung.

■ Antrieb 2:

Polumschaltbar 6 und 12 m/min. Bei allen Maschinen elektrische Sicherheitssteuerung.

■ Steuerung:

Doppelfußtrittschalter: Funktion für Rechts- und Linkslauf.

■ Anschlag:

Anschläge sind Sonderzubehör

■ Walzen:

Walzen sind Sonderzubehör

Sonderzubehör:

■ Antrieb 3:

stufenlos regelbar zwischen 3 - 15 m/min.

■ Antrieb 4:

Nur für Größe 63/1,25!

Stufenlos regelbar zwischen 8 - 40 m/min. Bei dieser Antriebsvariante sind die Wellen nadelgelagert.

Sonderzubehör:

■ Anschläge

■ Walzen



Größe		63/1,5	100/2	125/3		
Walzenmittenabstand	mm	63	100	125		
Blechdicke 400 N/mm ²	mm	1,5	2,00	3,00		
Ausladung max.	mm	250	400	500		
Arbeitstiefe max.	mm	217	338	430		
Antrieb 2	kW	1,1/1,4	1,3/1,8	1,5/2,5		
Antrieb 3	kW	1,1	2,2	3,0		
Antrieb 4	kW	2,2	-	-		
Antrieb Hydraulik	kW	0,75	0,75	0,75		
Gewicht	kg	268	358	500		

Änderungen vorbehalten

do 417_02.06

SCHRÖDER - FASTI
Technologie GmbH
Industriegebiet Elbringhausen
D-42929 Wermelskirchen

Postfach 1250
D-42905 Wermelskirchen
Tel. 02196/96-0
Fax. 02196/9690
E-Mail: Verkauf@fastiwerk.com
Http://www.fastiwerk.com

SCHRÖDER - FASTI
Scandinavia A/S
Ballevej 9, DK-8300 Odder
Tel. 86540466
Fax. 86540415
E-Mail: info@schroeder-fasti.dk