

528/529

Die hydraulischen Tafelscheren für den universellen Einsatz

The hydraulic guillotines for universal use



**SCHRÖDER
FASTI**
TECHNOLOGIE GMBH

528

Die hydraulische Tafelschere für den universellen Einsatz *The hydraulic guillotine for universal use*



Hohe Wirtschaftlichkeit und durchdachte Ergonomie für den Grobblechbereich

Die hydraulische Tafelschere 528 hat durch die massiven Baugruppen wie Seitenständer, Auflagetisch und Antriebseinheit eine hohe statische und dynamische Steifigkeit. Sie erfüllt damit alle Voraussetzungen für einen genauen Schnitt mit hoher Produktivität. Unterstützt durch eine CGS 80 Steuerung, die Fertigungsverläufe automatisiert und damit ein wirtschaftliches Arbeiten ermöglicht.

High economic efficiency and sophisticated ergonomics for the plate range

The hydraulic guillotine 528 features high static and dynamic rigidity thanks to sturdy components such as lateral frame, sheet support table and drive unit.

Hence, it meets all prerequisites for an exact cut with high productivity - supported by a CGS 80 control that automates production processes and thus permits economical work.


**SCHRÖDER
FASTI**
TECHNOLOGIE GMBH



**Auch im Grobblechbereich
schnelles, sicheres Arbeiten und hohe
Genauigkeit im Zuschnitt**

Hohe Wirtschaftlichkeit und durchdachte Ergonomie bestimmen das Konzept der Maschine. Perfekte Ausstattung bereits in den Standardausführungen zum günstigen Preis.

- Die Messer sind ausgelegt für Stahl, Zugfestigkeit bis ca. 700 N/mm²
- Schnittkantenbeleuchtung
- Flextisch
- Rechtwinkliger Seitenanschlag mit Maßstab, 1000 mm von Messerkante
- Tischverlängerung 1000 mm lang
- Schnittspaltverstellung zentral über Handrad an der linken Seite der Maschine
- Automatische Berechnung des Scherwinkels
- Motoranschlag hinten MAH-52, Verstellbereich 10 - 1000 mm
- Steuerung CGS 80 am schwenkbaren Panel, betrachterfreundlich abgewinkelt
- Absicherung der Scherenrückseite durch Unfallschutz-Lichtschranke
- Ab den Maschinen-Größen 30/13 mit motorischer Schnittspaltverstellung als Standard

**In the plate range as well:
quick, safe work and high accuracy
in cutting**

High economic efficiency and sophisticated ergonomics mark the machine concept. Favourably priced and with perfect features in the standard versions already.

- Blades designed for steel, tensile strength up to approx. 700 N/mm²
- Cutting edge illumination
- Flextable
- Lateral angle gauge with ruler, 1,000 mm from blade edge
- Table extension 1,000 mm long
- Blade gap adjustment centrally via handwheel on the left machine side
- Automatic cutting angle calculation
- Motor gauge back MAH-52, adjustment range 10 – 1,000 mm
- CGS 80 control on swivel-mounted panel, viewer-friendly angled
- Rear guarding via safety light barrier
- From machine sizes 30/13 with motorized blade gap adjustment as standard

Für jede technische Aufgabe das richtige Zubehör

The right accessory for every technical task

Sonder-Zubehör

Anschlag

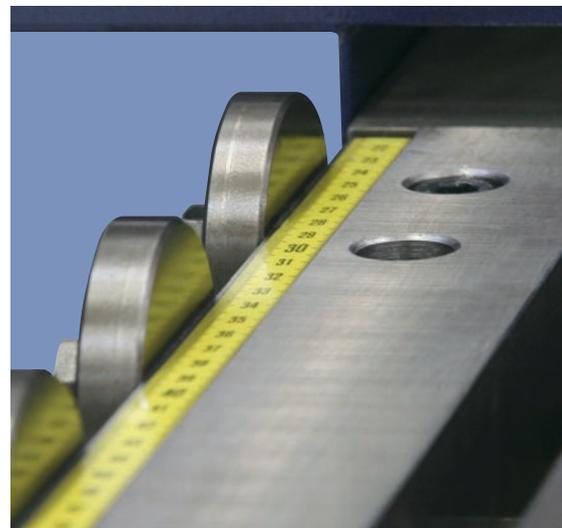
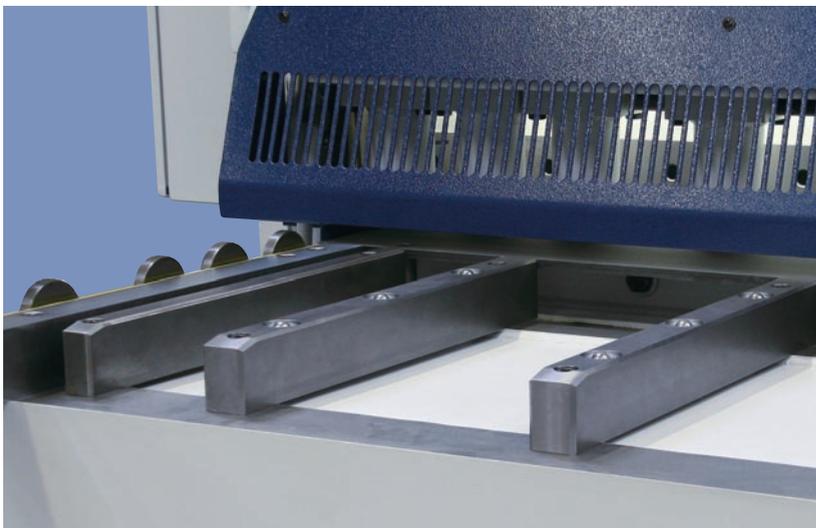
- Rechtwinkliger Seitenanschlag, linksseitig angebracht, mit Maßstab und Aufnahme für Kippanschlag
- Anschlagmaß max. 1000 mm
- Anschlagmaß max. 1500 mm
- Anschlagmaß max. 2000 mm, incl. Abstützung
- Anschlagmaß max. 3000 mm, incl. Abstützung
- Kippanschlag für Seitenanschlag (nicht in Verbindung mit Seitenanschlag Standard)
- Elektrische Anzeige mit Klappanschlag 1000 mm
- Schnittpaltverstellung motorisch
- Winkelanschlag verstellbar 0 - 360° nach Skala, mit Tischverlängerung 1350 mm lang (Nutbreite 25 mm) und Anschlagschiene 1000 mm lang

Tisch

- Tischverlängerungen mit Aufnahme für Fallnockenanschlag und Maßstab
- 1000 mm von Messerkante
- 1500 mm von Messerkante
- 2000 mm von Messerkante
- Fallnockenanschlag für Tischverlängerung (nicht in Verbindung mit Tischverlängerung Standard)

- Kugelrollen aus Stahl für Tischverlängerungen schräg vor den Tischverlängerungen montiert (nicht in Verbindung mit Tischverlängerung Standard)
 - Kugelrollen aus Stahl für Tisch in Standardausführung
 - Scherentisch im Bereich des linksseitigen Seitenanschlags durch Füllstück geschlossen
- #### Sonstiges
- Kontaktschnitteinrichtung
 - 2040 mm = 4 Kontakte
 - 2540 mm = 4 Kontakte
 - 3040 mm = 5 Kontakte
 - 4040 mm = 7 Kontakte
 - Kunststoffschuhe für Niederhalter
 - Blechhochhaltung pneumatisch gesteuert ¹⁾ bis max. 6 mm Blechdicke

¹⁾
Nur als Erstausrüstung
lieferbar.



Optional extras

Gauge

- Lateral angle gauge, mounted on the left, with ruler and mount for tipping gauge
- Gauge dimension max. 1,000 mm
- Gauge dimension max. 1,500 mm
- Gauge dimension max. 2,000 mm, incl. support
- Gauge dimension max. 3,000 mm, incl. support
- Tipping gauge for lateral gauge (not standard with lateral gauge)
- Electrical indicator with 1,000 mm flip gauge
- Motorized blade gap adjustment
- Angular gauge adjustable from 0 to 360° acc. to scale, with table extension 1,350 mm long (slot width 25 mm) and gauge rail 1,000 mm long

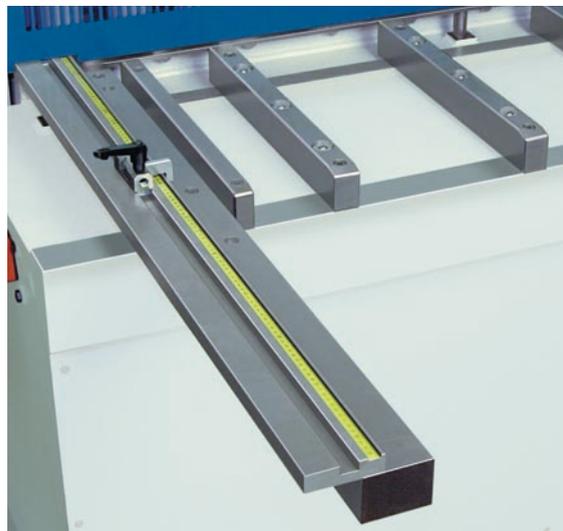
Table

- Table extensions with mount for pivoting stop and ruler
 - 1,000 mm from blade edge
 - 1,500 mm from blade edge
 - 2,000 mm from blade edge
- Pivoting stop for table extension (not standard with table extension)
- Ball rollers of steel for table extensions mounted diagonally in front of the table extensions (not standard with table extension)
- Ball rollers of steel for table in standard version
- Guillotine table closed with filling piece in left lateral gauge area

Other

- Contact cutting device
 - 2,040 mm = 4 contacts
 - 2,540 mm = 4 contacts
 - 3,040 mm = 5 contacts
 - 4,040 mm = 7 contacts
- Plastic shoes for hold-down device
- Pneumatically controlled sheet support ¹⁾ up to max. 6 mm sheet thickness

1)
Only available as initial equipment.



Blechhochhaltevorrichtung **Sheet support**

Pneumatisch gesteuerte Blechhochhaltung mit Hochhaltearmen und Stahlrollen für max. 6 mm, abschaltbar über die Steuerung.

Die Blechhochhaltung verbessert die Werkstückführung und damit die Qualität des Werkstücks.

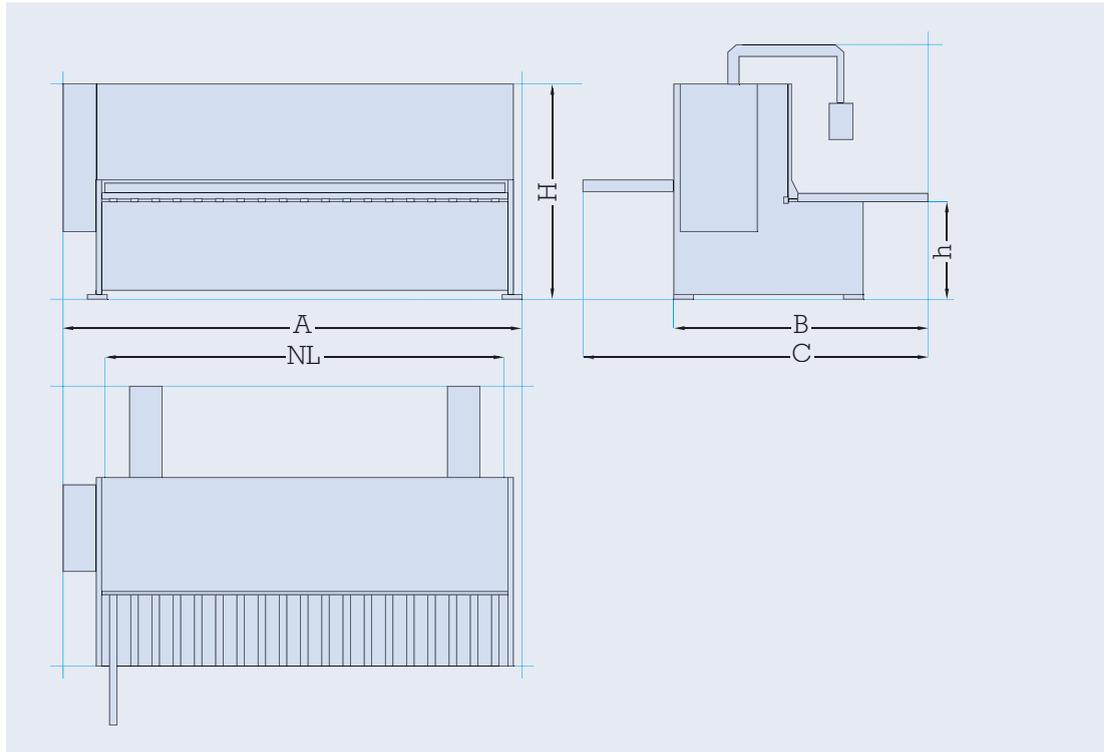
Pneumatically controlled sheet support with supporting arms and steel rollers for max. 6 mm, to be switched off via control.

The sheet support improves the guidance and, consequently, the quality of the part.



Technische Daten

Technical Data



528	Nutzlänge/ Working length	Blechdicke/ Sheet thickness	Hubzahl/ No. of strokes	Scherwinkel/ Cutting angle	Motorleistung/ Motor output	Gewicht/ Weight	Länge/ Length	Breite/ Width	+Motoranschlag/ +Motor gauge	Tischhöhe/ Table height	Höhe/ Height
	mm	mm	l/min	Grad/ degrees	kW	kg	A mm	B mm	C mm	mm	mm
20/6	2040	6,0	23 - 40	0,5 - 2,2	7,5	4800	2715	1725	2556	900	1980
25/6	2540	6,0	18 - 35	0,5 - 2,2	7,5	5430	3215	1725	2556	900	1980
30/6	3040	6,0	15 - 30	0,5 - 2,2	7,5	5800	3715	1725	2556	900	1980
40/6	4040	6,0	13 - 25	0,5 - 2,2	7,5	10600	4735	1990	2680	900	2080
20/10	2040	10,0	20 - 38	0,5 - 2,2	15	6800	2735	1990	2625	900	2080
30/10	3040	10,0	13 - 26	0,5 - 2,2	15	9200	3735	1990	2625	900	2080
30/13	3040	13,0	9 - 19	1 - 2,5	22	12200	3756	2200	2700	950	2300

Standardfarbe/
Standard colour:
RAL 7035
Lichtgrau/ Light grey

RAL 5003
Saphirblau/
Sapphire blue

Alle Angaben gelten
als Richtlinien und
können jederzeit
geändert werden.
Ausgabe November 2008.

All data are subject to
modification.
Issue November 2008.

529

**Auch im Grobblechbereich schnelles,
sicheres Arbeiten und hohe Genauigkeit
im Zuschnitt**

**In the plate range as well:
quick, safe work and high accuracy in cutting**



**Hohe Wirtschaftlichkeit und durchdachte
Ergonomie für den Grobblechbereich**

Die hydraulische Tafelschere 529 hat durch die massiven Baugruppen wie Seitenständer, Auflagetisch und Antriebseinheit eine hohe statische und dynamische Steifigkeit.

**High economic efficiency
and sophisticated ergonomics
for the plate range**

The hydraulic guillotine 529 features high static and dynamic rigidity thanks to sturdy components such as lateral frame, sheet support table and drive unit.

Auf der Basis der 528 ist die 529 mit einer zusätzlichen, hochwertigen Grundausstattung in 2 Maschinengrößen verfügbar

- Wartungsfreie Kulissenführung des Messerbalkens
- Schnittpaltverstellung
- Scherwinkel
- Hubzahl 20 - 35/min.



- Scherenmesser ausgelegt für Stahl, Zugfestigkeit bis ca. 700 N/mm²
- Motoranschlag hinten MAH 52
Verfahrbereich 10 - 1000 mm,
Verfahrgeschwindigkeit 330 mm/sec.
- Fußschalter
- Absicherung der Scherenrückseite durch Unfallschutz-Lichtschranke
- Rechtwinkliger Seitenanschlag, linksseitig angebracht, mit Aufnahme für seitlichen elektronischen Klappanschlag
Anschlagmaß max. 1000 mm
- Steuerung CGS 80, SPS-Steuerung
 - am schwenkbaren Panel
 - Betriebsart:
Einzelhub - Dauerhub - Tippbetrieb
 - TFT Farb-Touch-Screen Display 8"
 - Scherwinkel werden automatisch berechnet und stufenlos eingestellt
 - Speicherung der Programme auf Memory Card
 - je 20 Programmschritte pro Programm

The 529 is based on the 528 model and is available in 2 machine sizes with additional, high-quality basic equipment

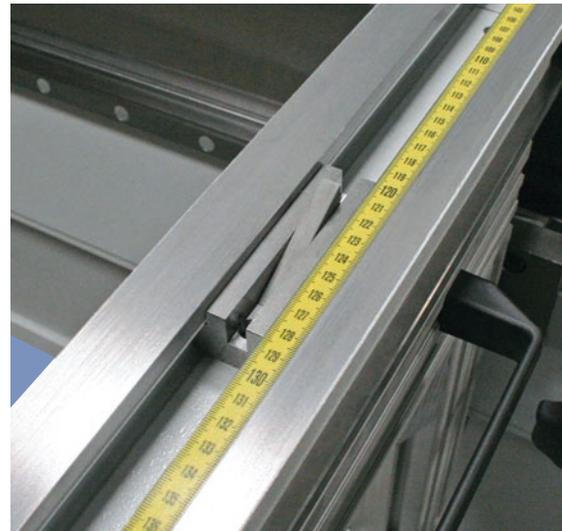
- Cutting beam guided in maintenance-free strong vertical guide
- Blade gap adjustment
- Cutting angle
- No. of strokes 20 - 35/min.
- Guillotine blades designed for steel, tensile strength up to approx. 700 N/mm²
- Motor gauge back MAH 52
Travel range 10 - 1,000 mm
Travel speed 330 mm/sec.
- Footswitch
- Rear machine guarding via safety light barrier
- Lateral angle gauge mounted on the left, with mount for lateral electronic flip gauge
Gauge dimension max. 1,000 mm
- CGS 80 control, PLC
 - on swivel-mounted panel
 - Operating modes:
Single stroke - continuous stroke - inching
 - TFT colour touch screen with 8" display
 - Automatic calculation and stepless adjustment of cutting angles
 - Storage of programs on memory card
 - 20 program steps per program

Für jede technische Aufgabe das richtige Zubehör

The right accessory for every technical task

Sonder-Zubehör

- Schnittspaltverstellung motorisch-CNC
- Rechtwinkliger Seitenanschlag, linksseitig angebracht, mit Aufnahme für seitlichen elektronischen Klappanschlag
- Anschlagmaß max. 1500 mm
- Klappanschlag elektronisch mit digitaler Anzeige für Seitenanschlag links 1500 mm
- Linearführung stimmseitig für verschiebbare T-Nuten Konsolen (ohne Konsolen)
- 3 verschiebbare Tischverlängerungen mit Aufnahme für Fallnockenanschlag und Maßstab an der Frontseite der Maschine mit Aufnahme für Fallnockenanschlag und Maßstab 1000 mm
- Winkelanschlag 0 - 360° einstellbar nach Skala mit T-Nut in Präzisionsausführung Anschlagsschiene 1000 mm lang T-Nut 1350 mm lang
- Pneumatisch gesteuertes Hochhaltesystem mit Blechrückführung auf dem Tisch mit Schrottweiche und Kleinteilweiche nach vorne Hochhaltearme mit Rollen bestückt bis max. 6 mm Blechdicke
- Kunststoffschuhe für Niederhalter
- Schrottwagen nach vorne entnehmbar
- Kugelrollen aus Stahl für Flextisch, mit Blechauflagen



Optional extras

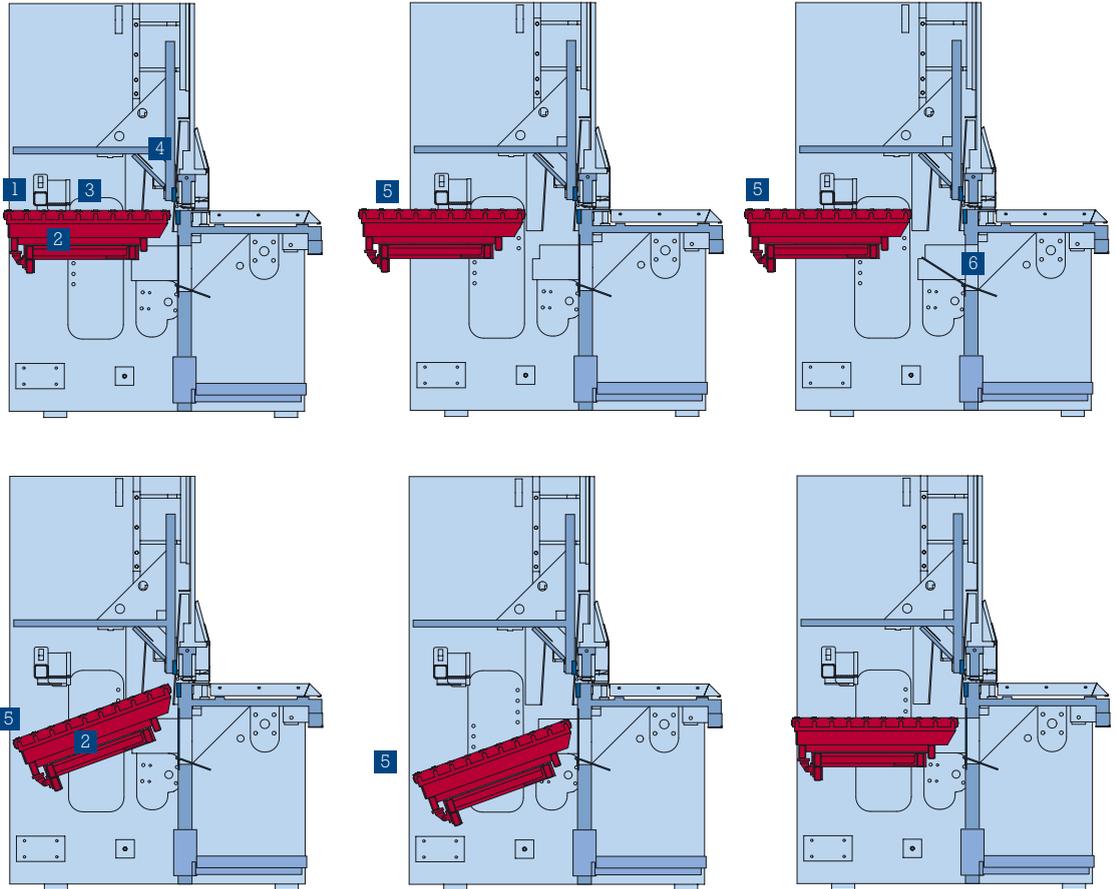
- Motorized CNC blade gap adjustment
- Lateral angle gauge, mounted on the left, with mount for electronic lateral flip gauge
- Gauge dimension max. 1,500 mm
- Electronic flip gauge with digital readout for lateral gauge left 1,500 mm
- Linear guide at the front for moveable table extensions with T-slots (without extensions)
- 3 movable table extensions with mount for pivoting stop and ruler at the machine front with mount for pivoting stop and ruler 1,000 mm
- Angular gauge adjustable from 0 to 360° acc. to scale, with T slot in precision execution gauge rail 1,000 mm long T slot 1,350 mm long

- Pneumatically controlled sheet support with sheet return on the table, with scrap separator and part separator to the front. Supporting arms equipped with rolls up to max. sheet thickness of 6 mm
- Plastic shoes for hold-down device
- Scrap container removable to the front
- Ball rollers of steel for flexible, with sheet supports



Blechhochhaltevorrichtung Sheet support

- 1 Schnittgut
 - 2 Wippe
 - 3 Anschlag
 - 4 Messerbalken
 - 5 Zuschnitt
 - 6 Blechrutsche
-
- 1 Cutting material
 - 2 Tilting depositing device
 - 3 Gauge
 - 4 Cutting beam
 - 5 Blank
 - 6 Sheet separator



Blechhochhaltevorrichtung

- aktiv ab 60 mm Anschlagmaß
- max. 6 mm Blechdicke
- kleinste Streifenbreite über Rollenleisten abführbar 60 mm

Blechrückführung

- max. 4 mm Blechdicke
- ab 200 mm Anschlagmaß
- max. Rückführung auf den Tisch 500 mm

Kleinteileweiche

- Hochhaltesystem fährt ca. 200 mm nach hinten
- Klappe Kleinteileweiche öffnet
- max. Zuschnitte 200 x 500 mm
- Bleche fallen in den Behälter bzw. Schrottwagen, von vorne entnehmbar
- Reversieren 5 mm

Besümschnitte und Schrottweiche

- Hochhaltesystem fährt ca. 200 mm nach hinten
- Streifen fallen nach unten in den Schrottwagen
- Schrottentorgung nach vorne max. Streifenbreite 60 mm
- Reversieren 5 mm

Sheet support

- Active from 60 mm gauge dimension
- Max. sheet thickness 6mm
- Min. strip width to be fed via sheet support arms with rolls 60 mm

Sheet return

- Max. sheet thickness 4 mm
- From 200 mm gauge dimension
- Max. return on the table 500 mm

Part separator

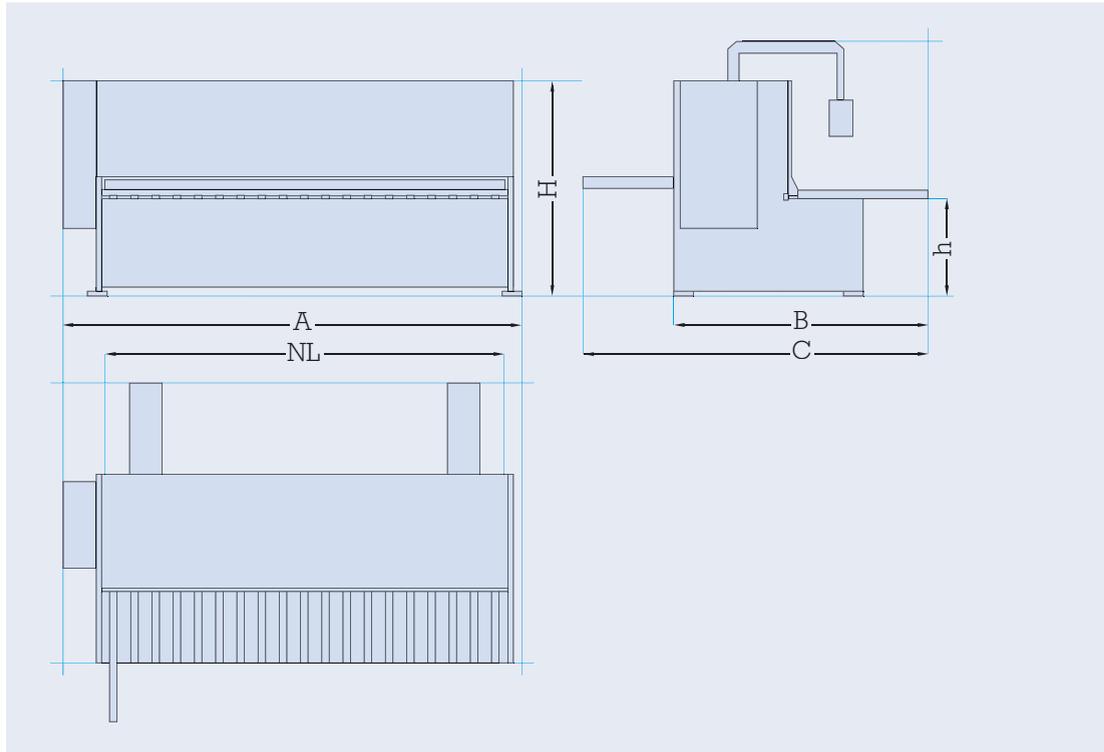
- Sheet support travels approx. 200 mm to the back
- Part separator flap opens
- Max. blank size 200 x 500 mm
- Sheets fall into scrap container, removable from the front
- Reversing 5 mm

Trim cuts and scrap separator

- Sheet support travels approx. 200 mm to the back
- Strips fall down into scrap container
- Scrap removal to the front, max. strip width 60 mm
- Reversing 5 mm

Technische Daten

Technical Data



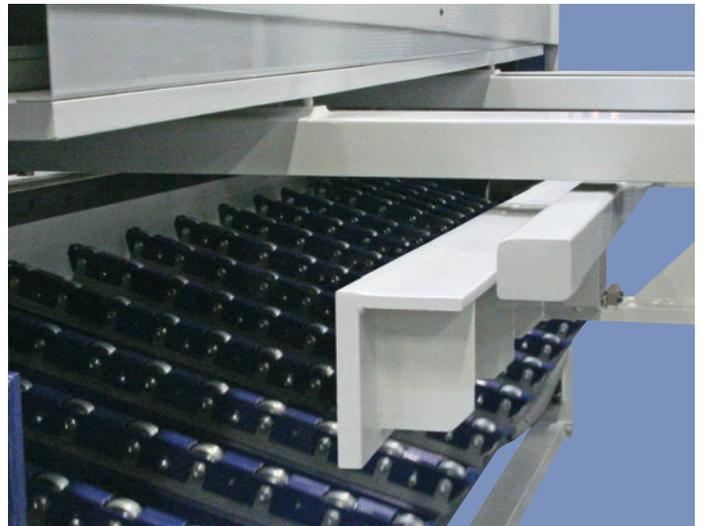
529	Nutzlänge/ Working length	Blechdicke/ Sheet thickness	Hubzahl/ No. of strokes	Scherwinkel/ Cutting angle	Motorleistung/ Motor output	Gewicht/ Weight	Länge/ Length	Breite/ Width	+Motoranschlag/ +Motor gauge	Tischhöhe/ Table height	Höhe/ Height
	mm	mm	l/min	Grad/ Degrees	kW	kg	A mm	B mm	C mm	mm	mm
30/6,5	3040	6,5	20 - 35	0,5 - 2,2	7,5	5900	3815	1725	2556	900	1980
40/6,5	4040	6,5	13 - 25	0,5 - 2,2	11	10900	4835	1725	2556	900	1980

Standardfarbe/
Standard colour:
RAL 7035
Lichtgrau/ Light grey

RAL 5003
Saphirblau/
Sapphire blue

Alle Angaben gelten als
Richtlinien und können jederzeit
geändert werden.
Ausgabe November 2008.

All data are subject to
modification.
Issue November 2008.



Für jede technische Aufgabe die richtige Steuerung

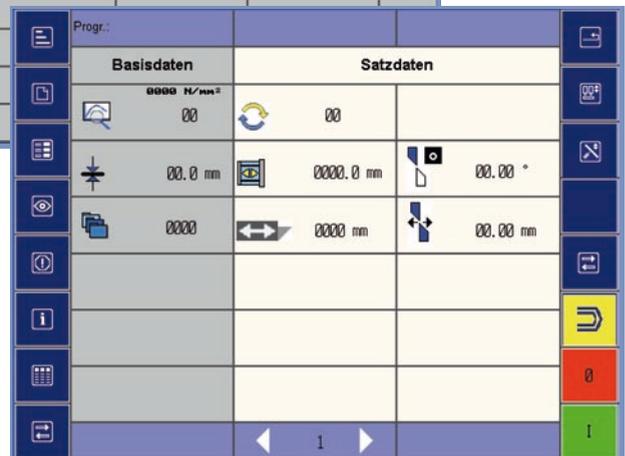
The right control for every technical tasks

CGS 80 Steuerung

- TFT Farb-Touch-Screen Display 8 "
- Steuerung am schwenkbaren Paneel
- Fußschalter
- Betriebsart:
Einzelhub-Dauerhub-Tippbetrieb
- Scherwinkel wird automatisch berechnet
und stufenlos eingestellt
- Automatische Schnittspalt Verstellung
(Option)
- Eingabe der Schnittlänge
- Rückzug des Anschlags
- Stückzähler
- Automatische Fehlermeldung
- Speicherung der Programme auf
Memory Card
je 20 Programmschritte pro Programm

CGS 80 control

- TFT colour touch screen, 8" display
- Control on swivel-mounted panel
- Footswitch
- Operating modes:
Single stroke – continuous stroke - inching
- Automatic calculation and stepless
adjustment of cutting angles
- Automatic blade gap adjustment
(option)
- Entry of cutting length
- Return of gauge
- Piece counter
- Automatic error message
- Storage of programs on memory card
20 program steps per program



Ein großes Programm für alle Aufgaben A wide range for all jobs



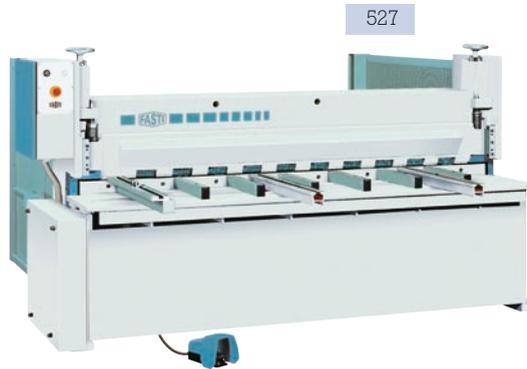
136



FP 40



225



527



528



940

Wir informieren Sie gerne über das Gesamtprogramm unserer Blechbearbeitungsmaschinen.

Rufen Sie uns an, faxen oder mailen Sie uns Ihre Wünsche, wir haben auch für Ihre Aufgaben die richtige Maschine.

We will be glad to inform you on our complete sheet metal working machine range.

Just call, fax or email us your wishes. We have the right machine for your jobs as well.

Lieferprogramm
Range of supply

Qualität und Service

Quality and Service

Die SCHRÖDER FASTI Technologie GmbH verfügt über nahezu 60 Jahre Erfahrung in der Fertigung leistungsstarker und präzise arbeitender Maschinen.

Unsere Kunden genießen eine umfassende Beratung und Betreuung durch erfahrene Kundendiensttechniker, sowohl bei uns im Hause als auch durch die qualifizierten SCHRÖDER-Händler.

Eventuell auftretende Probleme sind daher immer schnell und sicher zu lösen. Unsere Maschinen haben eine lange Lebenszeit. Entsprechend unkompliziert liefern wir auch Ersatzteile für Jahrzehnte alte Maschinen.

Die SCHRÖDER FASTI Technologie GmbH versteht sich als kleines, hoch professionelles Unternehmen.

Vom Eigentümer geführt, traditionsbewusst und an State-of-the-Art orientiert: Nur der höchste Standard gilt. Kurze Entscheidungswege geben der Zusammenarbeit ein klares Profil und erlauben entsprechend kurze Reaktionszeiten.

Wir hören unseren Kunden gut zu, erfragen ihre Wünsche genau und stellen ihnen unsere gesamte Erfahrung zur Verfügung.

Unsere Beratung erlaubt umfassende Einblicke in das Machbare und ermöglicht in Folge auch die Realisierung kundenspezifischer Varianten.

Kein Wunder, dass uns so viele Kunden treu bleiben.

SCHRÖDER FASTI Technologie GmbH has been building powerful and precise machines for nearly 60 years now.

Our customers appreciate the comprehensive advice and support given by experienced service technicians from SCHRÖDER or qualified SCHRÖDER dealers.

In the event of problems, we offer fast and sound solutions. SCHRÖDER machines are long-life units. The supply of spare parts presents no problems, also for decade-old machines.

SCHRÖDER FASTI Technologie GmbH views its role as that of a small, yet highly professional firm.

It is managed by the owner, aware of its traditions and geared to the state of the art. Only the highest standards are good enough. Short decision-making routes give cooperation a clear-cut profile and allow correspondingly short response times.

We are good listeners, ask our customers about their exact needs and place our entire experience at their disposal.

Our consultation gives extensive insights into what is feasible in order to obtain customized variants.

No wonder we have so many loyal customers.

Hans Schröder Maschinenbau GmbH
Feuchten 2
D-82405 Wessobrunn-Forst
Tel +49 (0) 8809/92 20-0
Fax +49 (0) 8809/92 20-90
info@schroeder-maschinenbau.de
www.schroeder-maschinenbau.de

SCHRÖDER FASTI Scandinavia A/S
Ballevej 9
DK-8300 Odder
Tel +45 86 540466
Fax +45 86 560415
e-mail: info@schroeder-fasti.dk
www.fasti.dk

SCHRÖDER FASTI Technologie GmbH
Industriegebiet Elbringhausen
D-42929 Wermelskirchen
Tel +49 (0) 2196-96-0
Fax +49 (0) 2196-96-90
info@fastiwerk.com
www.fastiwerk.com